

Treppe mit brüstungshohen Stahlwangen

LV 1

Treppenkonstruktion

Wangentreppe mit brüstungshoher Ganzstahlwange

einseitig

beidseitig

Innenwange

aus Flachstahl

als Kastenwange

Außenwange

aus Flachstahl

als Kastenwange

Wangenstärke [] mm

Wangenhöhe [] mm

Wangenstärke [] mm

Wangenhöhe [] mm

Fabrikat: MetallArt oder gleichwertig

Ausführung nach DIN 18065

Ausführung nach DIN EN1090 zur Herstellung von Bauteilen aus Stahl
gemäß WPK / CE-Kennzeichnung (seit 01.07.2014 gesetzlich gefordert)

Schweißnachweis nach DIN EN 1090 EXC1

Schweißnachweis nach DIN EN 1090 EXC2

Schweißnachweis nach DIN EN 1090 EXC3

mit statisch mittragender Untersichtsverkleidung aus glattflächigem Stahlblech,
bündig mit der Unteransicht der Treppenwangen verschweißt,
inkl. wangenverbindender Aussteifungsprofile innerhalb des Treppenkörpers
nach statischen Erfordernissen

Geschosshöhe: [] mm von FFB zu FFB

Anzahl Stufen: [] Stck

Steigungen: [] Stck

Befestigung: mit Stahl-Bodenplatten auf dem Rohfußboden / Deckenkante

Alle Stahlteile aus S235 JRG2, blank gebeizt

Oberfläche grundbeschichtet für bauseitige Lackierung

Grundriss:

geradläufig, Laufbreite: _____ mm

1 x ¼ gewandelt, Laufbreite: _____ mm

2 x ¼ gewandelt, Laufbreite: _____ mm

1 x ½ gewandelt, Laufbreite: _____ mm

gleichmäßig gerundet

Ø innere Treppenwange _____ mm

Ø äußere Treppenwange _____ mm

nutzbare Laufbreite _____ mm

ellipsenförmig gerundet

Ø innere Treppenwange _____ mm

Ø äußere Treppenwange _____ mm

nutzbare Laufbreite _____ mm

geradläufig und rund kombiniert

gemäß beigefügtem Architektenplan

Podeste:

- Stck. Antrittspodest mit einer mit einer Fläche von ca. [] Stufenaufritten
- Stck. Zwischenpodest mit einer mit einer Fläche von ca. [] Stufenaufritten
- Stck. Austrittspodest mit einer mit einer Fläche von ca. [] Stufenaufritten

LV 2

Trittstufen

Zwischen den Wangen eingeschweißte Stahltrittstufen

- als Faltwerkstufen TS 2000 vorderseitig gekantet und rückseitig verschweißt für aufgelegten Trittstufenbelag (Holz, Stein)
- als Trogstufen TS 100 vorder- und rückseitig nach oben gekantet für bauseitige Estrichfüllung für aufgelegten Trittstufenbelag (Holz, Stein, Fliesen, Parkett, Teppich, PVC, Kork)
- TS 200 vorder- und rückseitig nach unten gekantet für aufgelegten Trittstufenbelag (Holz, Stein)
- TS 300 vorderseitig nach unten, rückseitig nach oben gekantet, mit Mineralwolle trittschallgedämmt für Belag der Trittfläche und Stirnseite mit Teppich
- TS 400 vorder- und rückseitig nach oben gekantet mit eingeschweißtem Deckel für eingelegten Trittstufenbelag (Teppich, PVC, Fliesen) mit Mineralwolle trittschallgedämmt
- TS 410 vorder- und rückseitig nach oben gekantet mit eingeschweißtem Deckel für aufgelegten Trittstufenbelag (Holz, Stein) mit Mineralwolle trittschallgedämmt
- TS 1000 durchgehender Stahlblechtritt für aufgelegten Trittstufenbelag (Holz, Stein)

LV 3

Prüffähige Statik

- Berechnen und Erstellen einer prüffähigen Statik für die Treppenanlage auf Basis einer Nutzlast von [] kN/m²
- Berechnen und Erstellen einer prüffähigen Statik für die Geländerbrüstungen der Treppenanlage auf Basis einer Nutzlast von [] kN/m²

LV 4

Trittstufenbelag Holz

- Massivholzstufen 40 mm stark für Trittstufen
- Massivholzstufen 20 mm stark für Stellstufen
- Massivholzstufen [] mm stark
- mit Nut
- sonstiges _____

Holzart

- Europäische Eiche
- Eiche dunkel gebeizt
- Eiche gekalkt
- Amerikanischer Nussbaum
- Buche
- Buche gedämpft
- Buche gebeizt auf Nussbaum
- Buche gebeizt auf Black Cherry
- Europäischer Ahorn
- Black Cherry
- Asteiche schwarz gespachtelt
- sonstiges _____

Oberfläche

- geschliffen und lackiert
- geschliffen und oberseitig mit Rutschhemmung R____ lackiert
- geschliffen und mit DD-Lack lackiert
- geölt
- geölt und keilgezinkt
- gebürstet und unbehandelt
- sonstiges _____

Fabrikat: MetallArt oder gleichwertig